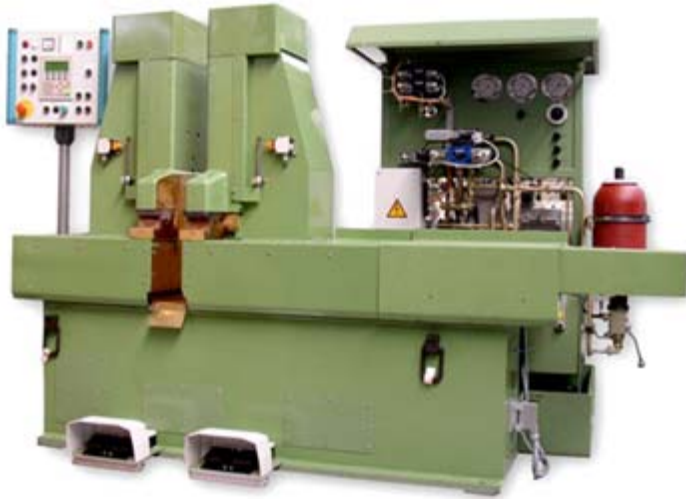


Abbrennstumpfschweißmaschinen

Für universelle Anwendungen



- **Vorwärmen**
- **Abbrennen**
- **Stauch**

Diese drei Vorgänge kennzeichnen ein Widerstandsschweißverfahren von hoher Wirtschaftlichkeit und Zuverlässigkeit für das kraftschlüssige Zusammenfügen kompakter Querschnitte und Profile in der Metall verarbeitenden Industrie.

Besondere Merkmale sind

- Wegmessung
- Schlittensteuerung mit Proportionalventil
- Backenverstellung
- SPS-Steuerung
- IPC für Parameterüberwachung und Archivierung

Technische Daten

Maschinentyp		SU 32	SU 63	SU 120	SU 250	SU 500
Stauchkraft	kN	32	63	120	250	500
Spannkraft	kN	60	120	240	400	1000
Leistung bei 50% ED	kVA	60	125	200	400	640
Anschlussleistung	kVA	90	135	300	400	800
Gewicht	kg	1900	3000	7000	10000	20000
Schweißquerschnitt Bei 30N/mm ² spez. Stauchdruck	mm ²	1000	2000	4000	8000	17000