



# Abbrennstumpfschweißmaschinen

Für universelle Anwendungen



- **Vorwärmen**
- **Abbrennen**
- **Stauch**

Diese drei Vorgänge kennzeichnen ein Widerstandsschweißverfahren von hoher Wirtschaftlichkeit und Zuverlässigkeit für das kraftschlüssige Zusammenfügen kompakter Querschnitte und Profile in der Metall verarbeitenden Industrie.

Besondere Merkmale sind

- Wegmessung
- Schlittensteuerung mit Proportionalventil
- Backenverstellung
- SPS-Steuerung
- IPC für Parameterüberwachung und Archivierung

## Technische Daten

Maschinentyp		SU 32	SU 63	SU 120	SU 250	SU 500
Stauchkraft	kN	32	63	120	250	500
Spannkraft	kN	60	120	240	400	1000
Leistung bei 50% ED	kVA	60	125	200	400	640
Anschlussleistung	kVA	90	135	300	400	800
Gewicht	kg	1900	3000	7000	10000	20000
Schweißquerschnitt Bei 30N/mm <sup>2</sup> spez. Stauchdruck	mm <sup>2</sup>	1000	2000	4000	8000	17000